

ОПИСАНИЕ

MULTIPLAST это очень гибкая, кремообразная и простая в применении полиэфирная шпаклевка, предназначенная для ремонта любого вида пластика, используемого в авторемонте, особенно бамперов.

Её антрацитовый серый цвет, похожий на оригинальный пластик, позволяет легко изолировать его любым наполнителем. Она также подходит для ремонта деталей из полиэфира.

Этот продукт не подходит для склеивания пластмассовых деталей.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	Ненасыщенный полиэфир	
Цвет:	Антрацитовый серый	
Удельный вес:	1,7 kg/l at 20°C	
VOC:	41 g/l	Готовой смеси

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Отвердитель РВО

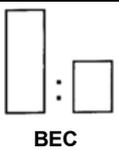
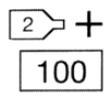
ПОДХОДЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Она может применяться на гибких пластмассах, таких как PP / EPDM, ABS, PA, PUR, PCи жесткие пластмассы, такие как POLYESTER (SMC и UP-GFK). Не наносить на термопластичные покрытия и кислотные грунты.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

PROCESS		Жесткий пластик	Гибкий пластик
	DA93	✓	✓
	P150	✓	
	P180		✓
	DA93	✓	✓

СМЕШИВАНИЕ

	 ВЕС		
10°C	100:2-3	8 мин	35 мин
20°C		5 мин	25 мин
30°C		4 мин	20 мин

ШЛИФОВАНИЕ

		 ORBIT	
НАЧАЛО		7 - 5 mm	P180
КОНЕЦ		5 - 3 mm	P240

ПРИМЕЧАНИЕ

Не добавляйте больше отвердителя, чем указано. Тщательно перемешайте.
Перед нанесением покрытия необходимо изолировать его.
Полиэфирные шпаклевки не будут отверждаться при температуре ниже + 5°C.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите шпатель чистящим разбавителем до того, как продукт затвердеет.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Следуйте инструкциям на этикетке продукта. Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с листами безопасности. Соответствует Национальным нормативным положениям о безопасности и гигиене труда и захоронению отходов.

ХРАНЕНИЕ

Храните продукт в проветриваемом месте вдали от прямого воздействия солнечного света. При температуре между + 5°C и + 30°C.

ГАРАНТИЯ

В неоткрытой оригинальной упаковке один год с даты изготовления.

Для получения любой технической информации обращайтесь в нашу службу поддержки клиентов или в наш технический отдел.
ROBERLO SA не несет никакой ответственности из-за неправильного использования продукта.

СОВЕТ:

Перед ремонтом изделия нагрейте пластик в течение 1 часа при 60°C, чтобы вышли силиконы (в основном в пористых пластиках) для улучшения адгезии. При инфракрасной сушке это предотвратит появление пузырьков.